

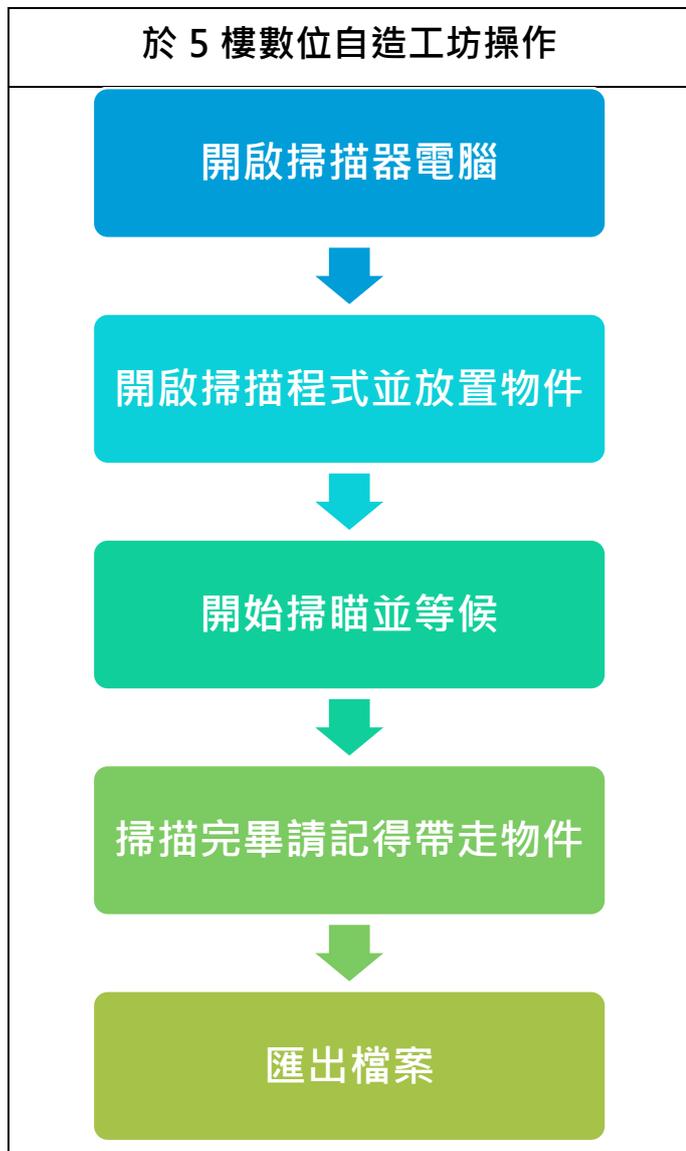
3D 掃描器

使用說明

使用設備：數位自造工坊電腦、掃描器

輸出檔案格式：.stl (建議)、.obj、.3mf、.ply、.asc

操作流程：



使用說明：

1. 物件選擇時須注意尺寸**不能超過 20cm*20cm*20cm**，且不能有**黑色、鏡射（金屬或鏡面）及透明**部分，否則掃描將會失敗。失敗例如下圖。



金屬物件



僅反光處掃描成功



黑色物件



僅白色處掃描成功



透明物件



完全消失

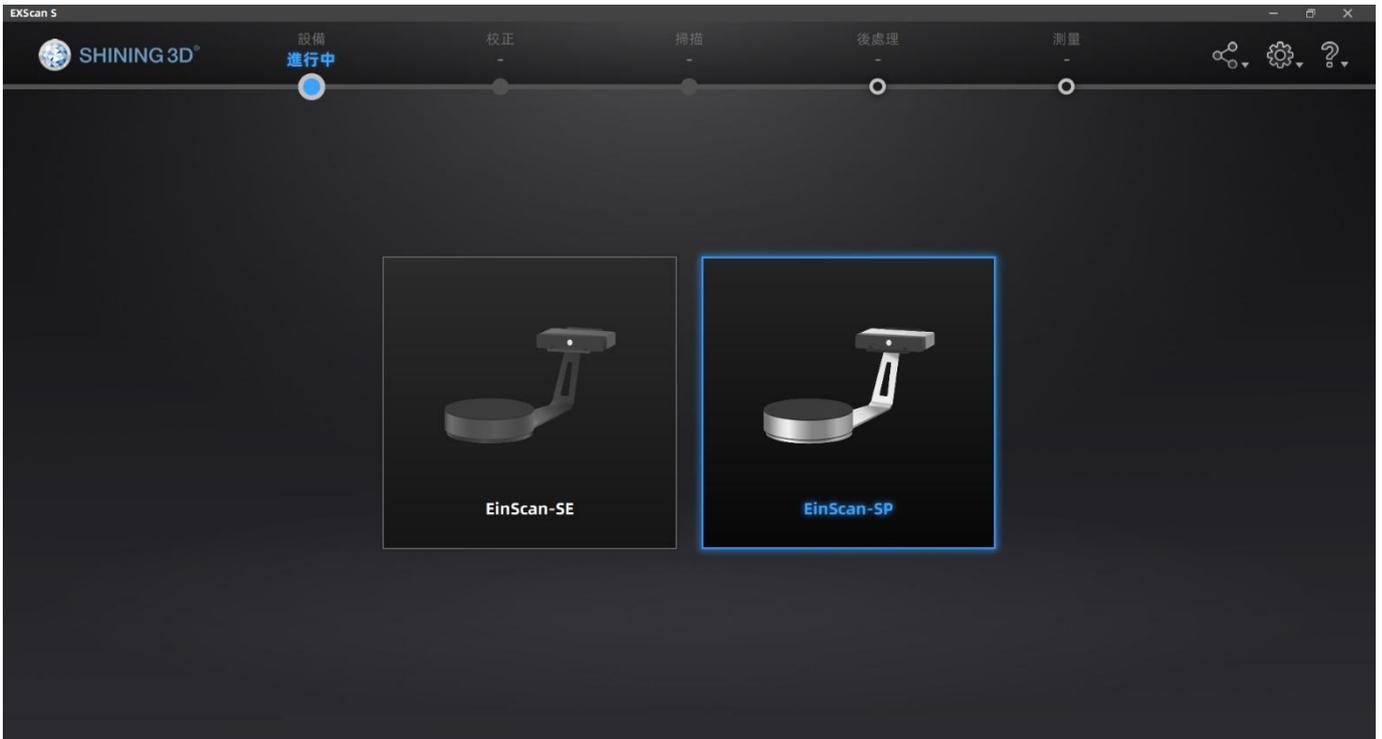


2. 開啟桌面上的「EXScan S_v3.0.0.1」應用程式。



若設備正確連接，畫面左上方應顯示相機已開啟字樣。

3. 程式開啟後畫面如下圖。



可看到上方進度條在停「設備」項目，依照自照工坊設備選擇「EinScan-SP」。

4. 接著進度條會到「掃描」。

若確定依照正確流程進行掃描，模型仍有明顯誤差，再請告知工作人員進行校正。



5. 選擇「新建工程」，建立一個專案資料夾。



6. 選擇是否需要「紋理掃描」，請依需求選擇。

若是要搭配 3D 列印機使用，選擇「非紋理掃描」即可。



7. 可由左下位置調整設定，但除了「轉台次數」以外，不建議更改其他設定。

掃描時間為轉台次數*25 秒，一般設定 8 次即可，若物件很複雜，可將此數值調高。

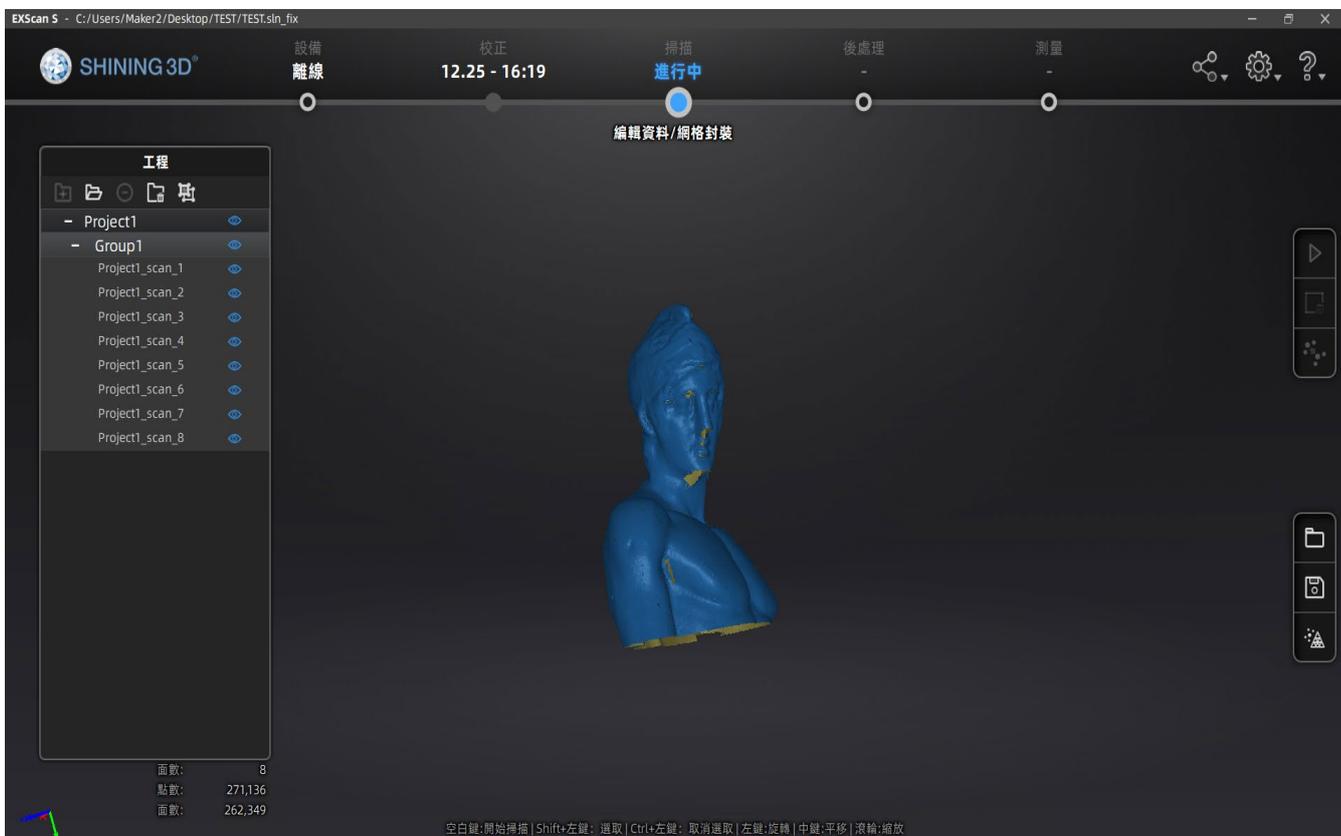
相機下方的  選項可調整焦距，請勿讓紅色焦距佈滿背景。



8. 確認轉台次數無誤後，點擊右側  按鈕開始掃描，掃描完成後如下圖。



9. 旋轉模型確認無誤後按下右下的  確認之後，畫面如下圖。



10. 模型仍有部分陰影及底部未掃描到時，選擇右下角的  將模型封裝。

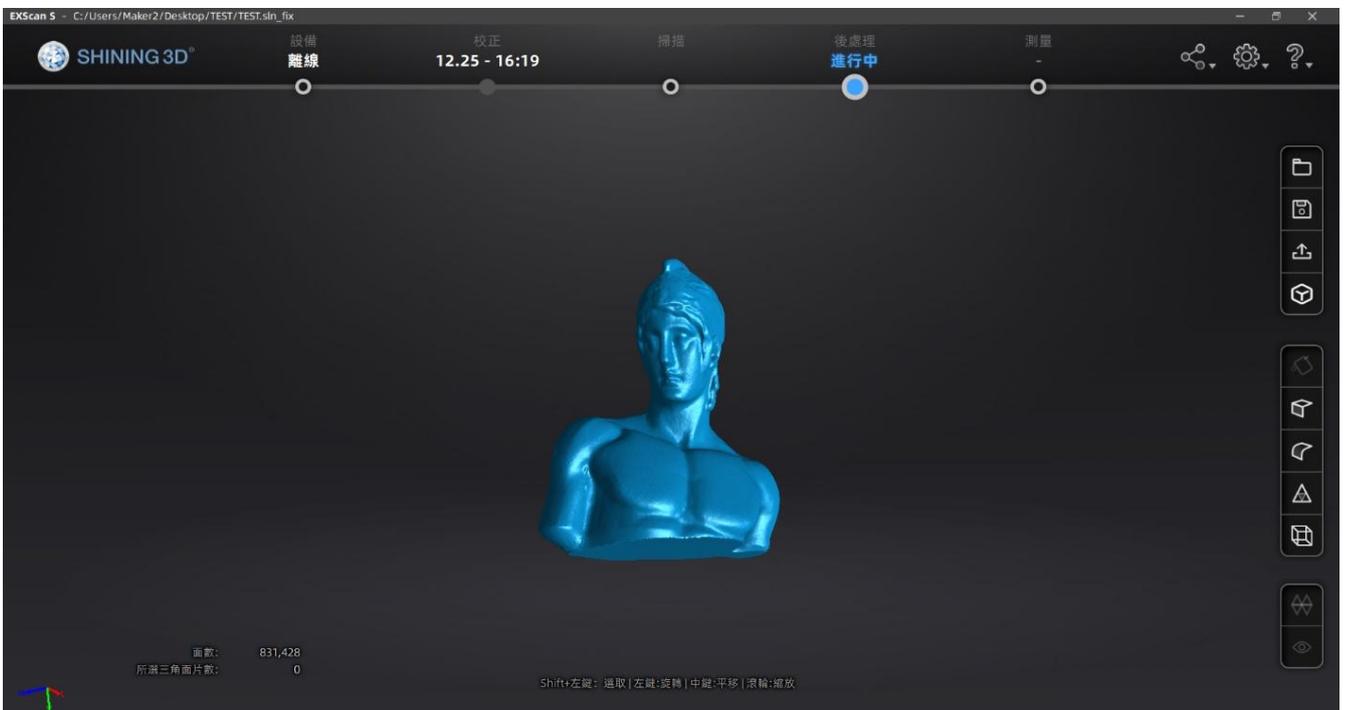


11. 若要將掃描的檔案用於 3D 列印，請選擇「封閉模型」。

建議選擇「高細節」，若載入時間過長再嘗試使用中低細節。

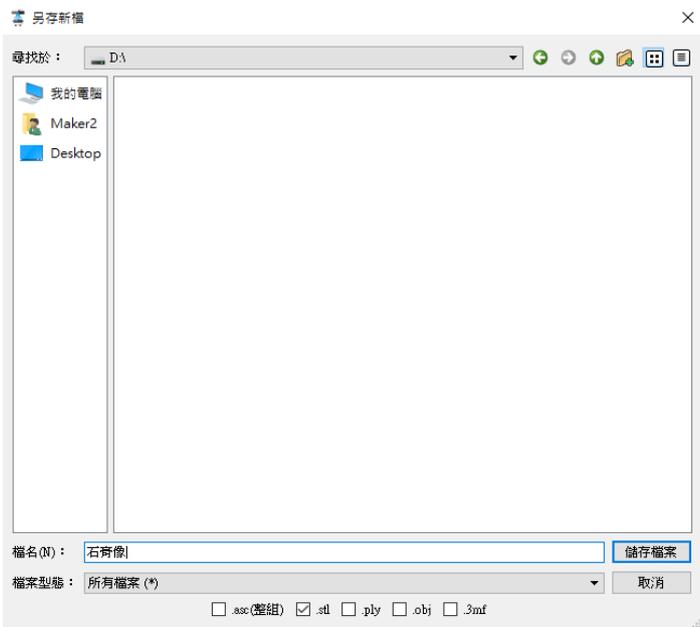


12. 封閉完成的畫面如下圖，進度條位置為「後處理」。





13. 可以在這個頁面用右側的工具微調模型，調整完成後即可點擊存檔。



若要進行 3D 列印，記得勾選.stl 檔案進行存檔。

14. 掃描檔案完成後，經過 3D 列印印製的成品如下圖左物件，右邊為原物件（石膏模型）。

